

# Settore tessile

## Post trattamento

<b>Clean B7 New</b>	Tensioattivo per la saponatura di tinture con coloranti reattivi, tino, zolfo.	Liquido incolore Concentrazione 55 % Non ionico
<b>Clean BSA</b>	Tensioattivo con elevate capacità detergenti e disperdenti e con bassa formazione di schiuma a caldo. Adatto per processi in continuo; idoneo al lavaggio di tessuti tinti e stampati con coloranti anionici. Il suo impiego è efficace nel riservare i fondi bianchi delle stampe eseguite su tessuti in poliammide elasticizzata e nel rimuovere i residui degli spessimenti e degli ausiliari utilizzati.	Liquido giallo Concentrazione 35 % Non ionico
<b>Clean GA</b>	Lavante ad elevata azione detergente e disperdente; agisce nei confronti del colorante non fissato e degli spessimenti comunemente utilizzati per le stampe su tessuti di poliammide e poliammide elasticizzata. Adatto a processi in discontinuo	Liquido giallo Concentrazione 40 % Cationico
<b>Disper EPS</b>	Riducente/disperdente per lo stripping del poliestere. Viene impiegato direttamente nel bagno di tintura a pH acido.	Liquido paglierino Concentrazione 30 % Non ionico
<b>Disper FT</b>	Disperdente fortemente efficace in unione con tensioattivi, per tutti quei trattamenti di lavaggio ove necessita una energica azione di detersione priva di fenomeni di rideposizione. E' utilizzato come scaricante e disaggregante nei confronti di coloranti anionici laccati con prodotti cationici come pure nella scarica di coloranti cationici su fibre acriliche.	Liquido bruno Concentrazione 40 % Anionico
<b>Disper FTA</b>	Lavante post tintura per articoli destinati al finissaggio idro-oleorepellente. Elimina residui di coloranti, tensioattivi non ionici o eventuali alcali che potrebbero influire negativamente sulle caratteristiche di repellenza delle resine fluorocarboniche.	Liquido bruno Concentrazione 50 % Anionico

# Settore tessile

## Post trattamento

<b>EP43</b>	Impiegato nella saponatura dopo tintura con coloranti reattivi, consente l'ottenimento di elevate solidità generali in quanto é dotato di spiccato potere detergente e disperdente dell'idrolizzato non fissato.	Liquido incolore Concentrazione 100 % Non ionico
<b>Fixer BF</b>	Fissatore <b>totalmente esente da Bisfenol</b> ; permette di migliorare le solidità (acqua, lavaggio, sudore) di tinture fatte con coloranti acidi e metallo complessi 1:2 su poliammide, microfibre ed articoli elasticizzati con fibra elastomerica.	Liquido marrone Concentrazione 30 % Non Ionico
<b>Fixer EZF</b>	Fissatore esente da formaldeide utilizzabile su fibre cellulosiche e miste per migliorare la resistenza delle tinture con coloranti diretti e reattivi, migliorandone tenuta al lavaggio, al sudore e all'acqua; con coloranti diretti risulta efficace anche nei confronti delle solidità allo sfregamento.	Liquido bruno Concentrazione 50 % Cationico
<b>Fixer RFI</b>	Fissatore applicabile per foulardaggio su tessuti stampati reattivi e/o tinti. Aumenta la solidità allo sfregamento, anche "denim"	Liquido giallo trasp. Concentrazione 28% Cationico
<b>Fixer S</b>	Fissatore poliamminico per coloranti sostantivi su cotone; adatto anche alla solidificazione di coloranti anionici su poliammide	Liquido giallo/bruno Concentrazione 50% Cationico
<b>Lacol SPN-2</b>	Ausiliario specifico per il trattamento di stripping dopo la tintura con coloranti dispersi di tessuti in poliestere elasticizzato. Ottimo risultato sulla fibra elastomerica.	Liquido giallo Concentrazione 45 % Cationico
<b>Sequester AC</b>	Sequestrante/disperdente a base di poliacrilato sodico. Adatto per sinergizzare i detergenti nella fase di saponatura.	Liquido bruno Concentrazione 30 % Anionico