

Settore tessile

Tintura

Anticrease	<p>Polimero poliacrilico con buone capacità di evitare bastonature, adatto ad ogni tipo di fibra.</p> <p>Facilmente disperdibile in acqua fredda, non modifica la mano dei tessuti e non interferisce con i successivi processi di post stampa e di finissaggio.</p>	<p>Liquido incolore/velato</p> <p>Concentrazione 10 %</p> <p>Anionico</p>
Antifelt	<p>Prodotto antifeltrante e antibastonante di processo, evita la feltratura della lana durante la tintura o altre lavorazioni ad umido. È adatto per la tintura di tessuti, filati e capi confezionati.</p>	<p>Liquido incolore</p> <p>Concentrazione 5 %</p> <p>Non ionico</p>
Antifoam 22	<p>Antischiuma siliconico fortemente efficace a freddo e a caldo, idoneo a tutte le fasi di lavorazione dei prodotti tessili.</p>	<p>Liquido bianco</p> <p>Concentrazione 12 %</p> <p>Non ionico</p>
Antiredox AR	<p>Antiriducente per tutte quelle operazioni di tintura dove fenomeni riduttivi incontrollati possono influire negativamente sulla resa dei coloranti.</p>	<p>Liquido ambrato</p> <p>Conc. 30 %</p> <p>(di cui sost. attiva: 19 %)</p> <p>Anionico</p>
Blocker PAN	<p>Ausiliario ritardante per la tintura delle fibre acriliche con coloranti cationici.</p> <p>È dotato di alta affinità verso la fibra.</p>	<p>Liquido paglierino</p> <p>Concentrazione 46 %</p> <p>Cationico quaternario</p>
Blocker WN	<p>Ausiliario per il livellamento delle tinture su lana/nylon e per il pareggiamento delle differenze punta-radice tipico di alcune varietà di lana.</p> <p>Funzione anche da ritardante nella tintura del nylon con coloranti acidi, o come schiarente in bagno neutro.</p>	<p>Liquido bruno</p> <p>Concentrazione 43 %</p> <p>Anionico</p>
Buffer 700	<p>Regolatore di pH, viene impiegato nella tintura con coloranti reattivi il cui bagno di tintura deve essere tamponato a pH 7.</p>	<p>Polvere bianca</p> <p>Concentrazione 100 %</p> <p>Non ionico</p>
Buffer AC4 New	<p>Donatore di acidità per la tintura della lana e delle fibre poliammidiche.</p> <p>La sua peculiarità consiste nella capacità di liberare acido gradualmente con l'innalzamento della temperatura, evitando in tal modo brusche variazioni di pH.</p>	<p>Liquido incolore</p> <p>Concentrazione 65 %</p> <p>-- ---</p>

Settore tessile

Tintura

Buffer ACP	Viene usato particolarmente per la tintura in bagno unico di miste in fibra acrilica e cotone, con coloranti Kayacril ED e Kayacelon React (Nippon Kayaku). Il bagno é costantemente tamponato a pH 6,5.	Polvere bianca Concentrazione 100 % Non ionico
Buffer BA	Alcalinizzante sostituto del sodio carbonato e del sodio idrossido; da usarsi nella tintura con coloranti reattivi delle fibre cellulosiche e loro miste. Esplica la propria azione tamponante e di donatore di alcalinità con gradualità, riduce l'idrolisi dei coloranti reattivi impiegati e ne favorisce la fissazione e la riproducibilità. Adatto per i comuni procedimenti di tintura (metodo all-in, semi all-in, aggiunta frazionata a caldo, ecc.).	Liquido incolore Concentrazione 48 % Non ionico
Buffer PL	Tamponante per la tintura del poliestere a pH 5.	Liquido incolore Concentrazione 50 % Non ionico
Clean B7 New	Imbibente rapidamente biodegradabile impiegabile nella tintura con coloranti reattivi, acidi e diretti.	Liquido incolore Concentrazione 55 % Non ionico
Clean EP	Imbibente e detergente a bassissimo sviluppo di schiuma; ideale per apparecchiature jet e overflow o rotative per la tintura in capo, possiede un buon effetto detergente: elimina facilmente oli, cere e sporco in genere da fibre sintetiche, cellulosiche, e miste, evitandone la rideposizione sulle fibre. Adatto per la preparazione alla stampa su impianti continui di fibre sintetiche quali acetato, triacetato, poliammide e poliestere.	Liquido incolore Concentrazione 25% Non ionico

Settore tessile

Tintura

Clean GN	<p>Ausiliario per la tintura della poliammide con coloranti premetallizzati.</p> <p>Ha una forte azione livellante, esplicata dai suoi componenti con affinità sia verso la fibra sia verso il colorante anionico.</p> <p>L'efficacia della sua azione si manifesta sino dalle fasi iniziali della tintura e si completa con l'innalzamento della temperatura, rallentando e graduando la diffusione del colorante nella fibra senza impedire l'esaurimento.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 30 % Anionico</p>
Disper C 18	<p>Disperdente efficace nelle tinture con coloranti plastosolubili, con premetallizzati 1:1, con coloranti diretti e al tino. Con le miste lana/acrilico, è impiegato quale antiprecipitante nella tintura in fase unica con coloranti acidi e basici.</p>	<p>Liquido limpido Concentrazione 40 % Non ionico</p>
Disper ER-3	<p>Ausiliario adatto per la tintura delle fibre cellulosiche con coloranti reattivi.</p> <p>Il suo impiego nei bagni di tintura, migliora notevolmente la solubilità dei coloranti, la loro penetrazione nelle fibre e la rimozione del colorante non fissato nella fase di saponatura.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 30 % Anionico</p>
Disper FTA	<p>Disperdente e colloide protettore privo di azione ritardante nella tintura con coloranti al tino.</p> <p>Nella tintura delle fibre sintetiche con coloranti dispersi facilita la disaggregazione dei coloranti, evitando fenomeni di filtrazione.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 50 % Anionico</p>
Disper N-555	<p>Disperdente-livellante per la tintura del poliestere stabile in presenza di elevate quantità di elettroliti e con bassa schiumosità.</p> <p>Evita l'aggregazione dei coloranti dispersi sia nella fase di riscaldamento, sia in quella di raffreddamento, prevenendo ogni possibilità di deposito o filtrazione.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 50 % Anionico</p>
EP43	<p>Imbibente consigliato nella tintura di pezze di lana e sue miste, in associazione a prodotti ugualizzanti.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 100 % Non ionico</p>

Settore tessile

Tintura

Kincrease HRK-7	<p>Antibastonante adatto per trattamenti di tintura di tessuti delicati, soprattutto in seta ed acetato, con relative miste. Evita la formazione di bastonature, pieghe e spelature con tessuti di poliammide e/o poliestere.</p> <p>Essendo solubile, non pregiudica le solidità delle tinture. Lascia una mano morbida e scivolosa.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 27 % Anionico</p>
Leveller A	<p>Livellante per la tintura della lana con coloranti acidi.</p>	<p>Liquido ambrato Concentrazione 55 % Anfotero</p>
Leveller AB	<p>Livellante per la tintura della fibra poliammidica con coloranti premetallizzati.</p> <p>Possiede una forte azione livellante con affinità sia verso la fibra sia verso il colorante anionico.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 45 % Anionico</p>
Leveller AC	<p>Livellante/migrante per la tintura con coloranti cationici; non influenza la velocità di salita dei coloranti e, a differenza dei normali ritardanti cationici, non blocca i gruppi tingibili della fibra. Consente quindi il completo esaurimento del bagno di tintura.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 65 % Cationico quaternario</p>
Leveller ALK	<p>Ausiliario ugualizzante per la tintura alcalina del poliestere ad alta temperatura; ha proprietà disperdenti che lo rendono ideale per evitare i depositi di oligomeri sul materiale e sulle apparecchiature.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 60 % Anionico</p>
Leveller BT	<p>Ausiliario da aggiungere ai bagni di tintura per favorire l'esaurimento dei coloranti, permettendo di tingere la lana al di sotto della temperatura di ebollizione (85-90 °C). Può essere impiegato con coloranti acidi, acidi al cromo e premetallizzati 1:1 e 1:2.</p> <p>E' adatto per lana in fiocco, tops e filato.</p>	<p>Liquido bianco Concentrazione 40 % Non ionico</p>
Leveller OR	<p>Leveller OR è un ausiliario ugualizzante adatto ad essere impiegato nelle tinture di poliammide e di acetato con coloranti dispersi. In particolar modo è specifico per la lavorazione dell'intimo in armadio ad impacco.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 80 % Non ionico</p>

Settore tessile

Tintura

Leveller WT	<p>Ausiliario ad azione ritardante, disperdente e funziona anche come colloide protettore. Forma con i coloranti anionici dei composti di addizione di natura salina che si scindono durante il corso della tintura.</p> <p>Può essere utilizzato anche per riprendere tinte disunite.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 30 % Cationico</p>
Olinax AM-80	<p>Alcalinizzante per la tintura sotto pressione del poliestere.</p> <p>Ha la capacità di tamponare i bagni a pH alcalino per tutta la durata della tintura, senza formazione di schiuma.</p> <p>Ha effetto chelante nei confronti dei metalli pesanti.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 42 % Anionico</p>
Phoscon FR 510	<p>Antifiama per Poliestere e miste; da usarsi in tintura, non altera i toni. Idoneo per applicazioni a foulardaggio, è anche permanente ai lavaggi.</p>	<p>Dispersione bianca Concentrazione 40% Anionico</p>
Sequester 99	<p>Sequestrante che può essere utilizzato in tintura con coloranti reattivi, al tino, dispersi, acidi e sostantivi.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 43 % Anionico</p>
Sequester AC	<p>Sequestrante e disperdente a base di poliacrilato sodico. Può essere utilizzato nelle tinte con coloranti diretti, reattivi, di riduzione e allo zolfo.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 30 % Anionico</p>
Sequester T	<p>Sequestrante di metalli alcalino terrosi e di metalli pesanti; ne evita la precipitazione ovvero ridiscioglie i precipitati già formati creando complessi salini solubili.</p> <p>É dotato di una energica azione disperdente di coloranti e pigmenti; migliora la tintura soprattutto con i coloranti dispersi.</p>	<p>Polvere bianca Concentrazione 68 % Non ionico</p>
Solv 56 P	<p>Prodotto con spiccate proprietà solubilizzanti nei confronti di coloranti basici, acidi, premetallizzati e diretti.</p> <p>Utile nella preparazione di bagni di tintura, con coloranti molto polverosi o impaccati.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 90 % Non ionico</p>
Urethane Resist DSN	<p>Ausiliario riservante per la tintura delle miste poliestere/spandex.</p> <p>Previene lo sporcamento della fibra elastomera.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 35 % Anionico</p>

Settore tessile

Tintura

Wet NF	Imbibente rapido e disaerante non schiumogeno; è utilizzabile nelle tinture delle fibre cellulosiche con tutte le classi di coloranti. Adatto anche per tintura a foulard con coloranti reattivi.	Liquido giallo Concentrazione 40 % Anionico
Wet OFK	Imbibente che a una temperatura superiore a 50-60 °C non dà praticamente sviluppo di schiuma, è quindi ideale per apparecchiature jet e overflow. Viene consigliato nella tintura di pezze di lana e sue miste, in associazione a prodotti ugualizzanti. Potendo garantire una bagnatura uniforme, evita il galleggiamento dei tessuti poliammidici e favorisce un regolare trascinamento nell'apparecchio di tintura.	Liquido incolore Concentrazione 50 % Non ionico
Wet TMS	Imbibente e disaerante adatto per l'impiego nei processi di tintura delle fibre tessili. Ottimo per lana, ma consigliato anche per corpi avvolti o pressati.	Liquido incolore Concentrazione 80 % Non ionico