

Settore tessile

Stampa

Acriflex AD	Addensante sintetico a base di copolimeri acrilici; addensa per salificazione con alcali.	Liquido bianco Concentrazione 28 % Anionico
Antifoam 22	Antischiuma silconico ad azione rapida; mantiene la sua efficacia durante tutto l'utilizzo della pasta da stampa.	Liquido bianco Concentrazione 12 % Non ionico
Antiredox AR	Antiriducente. Può essere impiegato in tutte quelle operazioni di stampa dove fenomeni riduttivi incontrollati possono influire negativamente sul tono e la resa dei coloranti.	Liquido ambrato Concentrazione 19 % Anionico
Clean GA	Tensioattivo ad elevata azione detergente e disperdente nei confronti dei coloranti non fissati; funziona sui coloranti comunemente utilizzati nelle stampe su tessuti di poliammide e poliammide elasticizzata.	Liquido giallo Concentrazione 40 % Cationico
Clean POS	Lavante per acetato e poliestere in stripping riducente; ottimo saponante per stampe su poliestere. Utilizzato anche in apparecchiature a forte turbolenza. Conferisce morbidezza alle pezze.	Liquido giallo chiaro Concentrazione 50% Non ionico
EP43	Imbibente energico adatto per la preparazione alla stampa su tessuti di lana e miste.	Liquido incolore Concentrazione 100 % Non ionico
Fabjet PP-15	Ausiliario per la preparazione dei tessuti alla stampa ink-jet applicabile mediante foulardaggio. È idoneo con coloranti anionici, sublimabili, reattivi e a pigmento.	Liquido bianco Concentrazione 30 % Cationico
NBP-211	Reticolante per pasta da stampa con pigmento; prodotto a base di di-isocianato alifatico bloccato esente da formaldeide, consente di accorciare i tempi di polimerizzazione in alternativa alle resine melamminiche.	Liquido biancastro Concentrazione 40% Non ionico
Print HP-1	Ausiliario a base poliacrilica per la preparazione alla stampa digitale con tutti i tipi di inchiostri. Si applica mediante foulardaggio, è adatto per tutte le fibre.	Liquido incolore Concentrazione 10 % Anionico

Settore tessile

Stampa

Silisoft Z2	Additivo ammorbidente , plastificante dei leganti usati nelle paste da stampa a pigmento.	Liquido bianco Concentrazione 18 % Non ionico
Solv 56 P	Solubilizzante per coloranti. Le paste da stampa formulate con Solv 56P offrono una maggiore resa dei colori e una migliore uniformità.	Liquido incolore Concentrazione 90 % Non ionico
Solv SB	Lavante/solvente per la pulizia localizzata di superfici dure e macchinari, di buratti, quadri da stampa e tappeti, anche con sistemi ad ultrasuoni.	Liquido incolore Concentrazione 85 % Non ionico
SU-125 F	Reticolante a base di diisocianato bloccato. Viene addizionato ai leganti per stampa, al fine di modificarne le caratteristiche di adesività superficiale e di aumentarne la resistenza meccanica e la stabilità ai solventi e all'idrolisi.	Liquido bianco Concentrazione 28 % Anionico
SU-125 A (SU-268A)	Isocianato alifatico bloccato, esente da formaldeide, da catalizzatori stannici e composti aromatici. Da usarsi nel processo di stampa, addizionato ai leganti per aumentare le resistenze meccaniche e la tenuta all'idrolisi	Liquido bianco Concentrazione 30% Anionico
Wet TMS	Favorisce la penetrazione e l'unitenza delle paste da stampa.	Liquido incolore Concentrazione 80 % Non ionico