

Settore tessile

Tintura

Anticrease	Polimero poliacrilico con buone capacità di evitare bastonature, adatto ad ogni tipo di fibra. Facilmente disperdibile in acqua fredda, non modifica la mano dei tessuti e non interferisce con i successivi processi di post stampa e di finissaggio.	Liquido incolore/velato Concentrazione 10 % Anionico
Antifelt	Prodotto antifeltrante e antibastonante di processo, evita la feltratura della lana durante la tintura o altre lavorazioni ad umido. È adatto per la tintura di tessuti, filati e capi confezionati.	Liquido incolore Concentrazione 5 % Non ionico
Antifoam 22	Antischiuma siliconico fortemente efficace a freddo e a caldo, idoneo a tutte le fasi di lavorazione dei prodotti tessili.	Liquido bianco Concentrazione 12 % Non ionico
Antimig	Prodotto che ha effetti antimigranti nei confronti dei coloranti applicati mediante foulardaggio, soprattutto nella fase di asciugamento; evita pertanto fenomeni di differenziazione tra centro e cimossa.	Liquido incolore Concentrazione 6 % Anionico
Antiredox AR	Antiriducente per tutte quelle operazioni di tintura dove fenomeni riduttivi incontrollati possono influire negativamente sulla resa dei coloranti.	Liquido ambrato Conc. 30 % (di cui sost. attiva: 19 %) Anionico
Blocker PAN	Ausiliario ritardante per la tintura delle fibre acriliche con coloranti cationici. È dotato di alta affinità verso la fibra.	Liquido paglierino Concentrazione 46 % Cationico quaternario
Blocker WN	Ausiliario per il livellamento delle tinture su lana/nylon e per il pareggiamento delle differenze punta-radice tipico di alcune varietà di lana. Funzione anche da ritardante nella tintura del nylon con coloranti acidi, o come schiarente in bagno neutro.	Liquido bruno Concentrazione 43 % Anionico
Buffer 700	Regolatore di pH, viene impiegato nella tintura con coloranti reattivi il cui bagno di tintura deve essere tamponato a pH 7.	Polvere bianca Concentrazione 100 % Non ionico

Settore tessile

Tintura

Buffer AC4 New	<p>Donatore di acidità per la tintura della lana e delle fibre poliammidiche.</p> <p>La sua peculiarità consiste nella capacità di liberare acido gradualmente con l'innalzamento della temperatura, evitando in tal modo brusche variazioni di pH.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 65 % -- ---</p>
Buffer ACP	<p>Viene usato particolarmente per la tintura in bagno unico di miste in fibra acrilica e cotone, con coloranti Kayacril ED e Kayacelon React (Nippon Kayaku).</p> <p>Il bagno é costantemente tamponato a pH 6,5.</p>	<p>Polvere bianca Concentrazione 100 % Non ionico</p>
Buffer BA	<p>Alcalinizzante sostituto del sodio carbonato e del sodio idrossido; da usarsi nella tintura con coloranti reattivi delle fibre cellulosiche e loro miste.</p> <p>Esplica la propria azione tamponante e di donatore di alcalinità con gradualità, riduce l'idrolisi dei coloranti reattivi impiegati e ne favorisce la fissazione e la riproducibilità.</p> <p>Adatto per i comuni procedimenti di tintura (metodo all-in, semi all-in, aggiunta frazionata a caldo, ecc.).</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 48 % Non ionico</p>
Buffer PL	<p>Tamponante per la tintura del poliestere a pH 5.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 50 % Non ionico</p>
Clean B7	<p>Imbibente rapidamente biodegradabile impiegabile nella tintura con coloranti reattivi, acidi e diretti.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 70 % Non ionico</p>
Clean EP	<p>Imbibente e detergente a bassissimo sviluppo di schiuma; ideale per apparecchiature jet e overflow o rotative per la tintura in capo, possiede un buon effetto detergente: elimina facilmente oli, cere e sporco in genere da fibre sintetiche, cellulosiche, e miste, evitandone la rideposizione sulle fibre. Adatto per la preparazione alla stampa su impianti continui di fibre sintetiche quali acetato, triacetato, poliammide e poliestere.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 25% Non ionico</p>

Settore tessile

Tintura

Clean GN	<p>Ausiliario per la tintura della poliammide con coloranti premetallizzati.</p> <p>Ha una forte azione livellante, esplicata dai suoi componenti con affinità sia verso la fibra sia verso il colorante anionico.</p> <p>L'efficacia della sua azione si manifesta sino dalle fasi iniziali della tintura e si completa con l'innalzamento della temperatura, rallentando e graduando la diffusione del colorante nella fibra senza impedire l'esaurimento.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 30 % Anionico</p>
Disper C 18	<p>Disperdente efficace nelle tinture con coloranti plastosolubili, con premetallizzati 1:1, con coloranti diretti e al tino. Con le miste lana/acrilico, è impiegato quale antiprecipitante nella tintura in fase unica con coloranti acidi e basici.</p>	<p>Liquido limpido Concentrazione 40 % Non ionico</p>
Disper ER-3	<p>Ausiliario adatto per la tintura delle fibre cellulosiche con coloranti reattivi.</p> <p>Il suo impiego nei bagni di tintura, migliora notevolmente la solubilità dei coloranti, la loro penetrazione nelle fibre e la rimozione del colorante non fissato nella fase di saponatura.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 30 % Anionico</p>
Disper FTA	<p>Disperdente e colloide protettore privo di azione ritardante nella tintura con coloranti al tino.</p> <p>Nella tintura delle fibre sintetiche con coloranti dispersi facilita la disaggregazione dei coloranti, evitando fenomeni di filtrazione.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 50 % Anionico</p>
Disper N-555	<p>Disperdente-livellante per la tintura del poliestere stabile in presenza di elevate quantità di elettroliti e con bassa schiumosità.</p> <p>Evita l'aggregazione dei coloranti dispersi sia nella fase di riscaldamento, sia in quella di raffreddamento, prevenendo ogni possibilità di deposito o filtrazione.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 50 % Anionico</p>
EP43	<p>Imbibente consigliato nella tintura di pezze di lana e sue miste, in associazione a prodotti ugualizzanti.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 100 % Non ionico</p>

Settore tessile

Tintura

Kincrease HRK-7	<p>Antibastonante adatto ad essere impiegato nei trattamenti di tintura di tessuti delicati soprattutto in seta ed acetato, con relative miste. Evita la formazione di bastonature, pieghe e spelature con tessuti di poliammide e/o poliestere.</p> <p>Essendo solubile non pregiudica le solidità delle tinture. Lascia una mano morbida e scivolosa.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 27 % Anionico</p>
Leveller A	<p>Livellante per la tintura della lana con coloranti acidi.</p>	<p>Liquido ambrato Concentrazione 55 % Anfotero</p>
Leveller AB	<p>Livellante per la tintura della fibra poliammidica con coloranti premetallizzati.</p> <p>Possiede una forte azione livellante con affinità sia verso la fibra sia verso il colorante anionico.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 45 % Anionico</p>
Leveller AC	<p>Livellante/migrante per la tintura con coloranti cationici; non influenza la velocità di salita dei coloranti e, a differenza dei normali ritardanti cationici, non blocca i gruppi tingibili della fibra. Consente quindi il completo esaurimento del bagno di tintura.</p>	<p>Liquido incolore Concentrazione 65 % Cationico quaternario</p>
Leveller ALK	<p>Ausiliario ugualizzante per la tintura alcalina del poliestere ad alta temperatura; ha proprietà disperdenti che lo rendono ideale per evitare i depositi di oligomeri sul materiale e sulle apparecchiature.</p>	<p>Liquido bruno Concentrazione 60 % Anionico</p>
Leveller BT	<p>Ausiliario da aggiungere ai bagni di tintura per favorire l'esaurimento dei coloranti, permettendo di tingere la lana al di sotto della temperatura di ebollizione (85-90 °C). Può essere impiegato con coloranti acidi, acidi al cromo e premetallizzati 1:1 e 1:2.</p> <p>E' adatto per lana in fiocco, tops e filato.</p>	<p>Liquido bianco Concentrazione 40 % Non ionico</p>
Leveller OR	<p>Leveller OR è un ausiliario ugualizzante adatto ad essere impiegato nelle tinture di poliammide e di acetato con coloranti dispersi. In particolar modo è specifico per la lavorazione dell'intimo in armadio ad impacco.</p>	<p>Liquido giallo Concentrazione 80 % Non ionico</p>

Settore tessile

Tintura

Leveller WT	Ausiliario ad azione ritardante, disperdente e funziona anche come colloide protettore. Forma con i coloranti anionici dei composti di addizione di natura salina che si scindono durante il corso della tintura. Può essere utilizzato anche per riprendere tinte disunite.	Liquido giallo Concentrazione 30 % Cationico
Olinax AM-80	Alcalinizzante per la tintura sotto pressione del poliestere. Ha la capacità di tamponare i bagni a pH alcalino per tutta la durata della tintura, senza formazione di schiuma. Ha effetto chelante nei confronti dei metalli pesanti.	Liquido giallo Concentrazione 42 % Anionico
Phoscon FR 510	Antifiama per Poliestere e miste; da usarsi in tintura, non altera i toni. Idoneo per applicazioni a foulardaggio, è anche permanente ai lavaggi.	Dispersione bianca Concentrazione 40% Anionico
Sequester 99	Sequestrante che può essere utilizzato in tintura con coloranti reattivi, al tino, dispersi, acidi e sostantivi.	Liquido incolore Concentrazione 43 % Anionico
Sequester AC	Sequestrante e disperdente a base di poliacrilato sodico. Può essere utilizzato nelle tinte con coloranti diretti, reattivi, di riduzione e allo zolfo.	Liquido bruno Concentrazione 30 % Anionico
Sequester T	Sequestrante di metalli alcalino terrosi e di metalli pesanti; ne evita la precipitazione ovvero ridiscioglie i precipitati già formati creando complessi salini solubili. É dotato di una energica azione disperdente di coloranti e pigmenti; migliora la tintura soprattutto con i coloranti dispersi.	Polvere bianca Concentrazione 68 % Non ionico
Solv 56 P	Prodotto con spiccate proprietà solubilizzanti nei confronti di coloranti basici, acidi, premetallizzati e diretti. Utile nella preparazione di bagni di tintura, con coloranti molto polverosi o impaccati.	Liquido incolore Concentrazione 90 % Non ionico
Urethane Resist DSN	Ausiliario riservante per la tintura delle miste poliestere/spandex. Previene lo sporcamento della fibra elastomera.	Liquido bruno Concentrazione 35 % Anionico

Settore tessile

Tintura

Wet NF	Imbibente rapido e disaerante non schiumogeno; è utilizzabile nelle tinture delle fibre cellulosiche con tutte le classi di coloranti. Adatto anche per tintura a foulard con coloranti reattivi.	Liquido giallo Concentrazione 40 % Anionico
Wet OFK	Imbibente che a una temperatura superiore a 50-60 °C non dà praticamente sviluppo di schiuma, è quindi ideale per apparecchiature jet e overflow. Viene consigliato nella tintura di pezze di lana e sue miste, in associazione a prodotti ugualizzanti. Potendo garantire una bagnatura uniforme, evita il galleggiamento dei tessuti poliammidici e favorisce un regolare trascinarsi nell'apparecchio di tintura.	Liquido incolore Concentrazione 50 % Non ionico
Wet TMS	Imbibente e disaerante adatto per l'impiego nei processi di tintura delle fibre tessili. Ottimo per lana, ma consigliato anche per corpi avvolti o pressati.	Liquido incolore Concentrazione 80 % Non ionico